



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
 ΝΟΜΟΣ ΑΤΤΙΚΗΣ  
 ΔΗΜΟΣ ΠΕΡΑΜΑΤΟΣ  
 Δ/ΝΣΗ ΟΙΚΟΝ. ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ  
 ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ  
 ΤΗΛ/ΦΑΞ 210-4092265  
 Email: dimospromithies@gmail.com

ΠΕΡΑΜΑ 5/7/2017

ΑΡΙΘ. ΠΡΩΤ. 15805/10716

### ΠΡΟΚΗΡΥΞΗ ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΟΥ ΑΝΟΙΚΤΟΥ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟΥ

**Ο Δήμαρχος Περάματος**

Προκηρύσσει ηλεκτρονικό ανοικτό διαγωνισμό κάτω των ορίων για την προμήθεια με τίτλο: Προμήθεια εξοπλισμού για την αναβάθμιση- ανακατασκευή της Παιδικής χαράς «Πρόνοιας» του Δήμου Περάματος, με κριτήριο κατακύρωσης ανάθεσης της σύμβασης την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά βάσει τιμής για το σύνολο της προμήθειας και των απαιτούμενων εργασιών, που περιλαμβάνεται στον ενδεικτικό προϋπολογισμό στην 18/2016 μελέτη της Δ/σης της Τεχνικής υπηρεσίας του Δήμου

Η συνολική δαπάνη για την εν λόγω προμήθεια έχει προϋπολογισθεί μέχρι του ποσού των **εκατόν είκοσι χιλιάδων εννιακόσια σαράντα έξη ευρώ (120.946,00 €) επί πλέον ΦΠΑ 24%, ήτοι συνολικού ποσού εκατόν σαράντα εννιά χιλιάδων εννιακόσια εβδομήντα τρία ευρώ και τέσσερα λεπτά (149.973,04 €)**, η οποία θα καλυφθεί από από πιστώσεις του Πράσινου Ταμείου, Άξονας Προτεραιότητας Άξονας 2 -«Αναβάθμιση αστικών υποδομών», του Χρηματοδοτικού Προγράμματος «Αστική Αναζωογόνηση 2012-2015».

#### **Αναθέτουσα Αρχή - Στοιχεία επικοινωνίας:**

Αναθέτουσα αρχή: ΔΗΜΟΣ ΠΕΡΑΜΑΤΟΣ

Οδός: ΛΕΩΦ. ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑΣ 28 Τ.Κ. 18863

Τηλ.: 210-4092265 210-4092230 ΦΑΞ 210-4092265

E-mail: **dimospromithies@gmail.com**

Ιστοσελίδα: [www.perama.gr](http://www.perama.gr)

Κωδικός NUTS: EL 306

Ο διαγωνισμός (με αύξοντα αριθμό συστήματος 43076 θα πραγματοποιηθεί με χρήση της πλατφόρμας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ.) μέσω της διαδικτυακής πύλης [www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr) του συστήματος. Η καταληκτική ημερομηνία υποβολής προσφορών είναι η 22 του μηνός Αυγούστου 2017 ημέρα Τρίτη και ώρα 14:00 μ.μ. Μετά την παρέλευση της παραπάνω καταληκτικής ημερομηνίας και ώρας δεν υπάρχει η δυνατότητα υποβολής προσφοράς στο σύστημα.

Η ηλεκτρονική αποσφράγιση των προσφορών γίνεται τέσσερις (4) εργάσιμες ημέρες μετά την καταληκτική ημερομηνία υποβολής των προσφορών δηλαδή την Τρίτη 29 Αυγούστου 2017 και ώρα 11:00 π.μ.

Πληροφορίες σχετικά με το διαγωνισμό, παρέχονται κατά τις εργάσιμες ημέρες και ώρες από το Τμήμα Προμηθειών.

Το πλήρες τεύχος της διακήρυξης θα αναρτηθεί στη διαδικτυακή πύλη του Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ. [www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr) και στην ιστοσελίδα του ΔΗΜΟΥ <https://www.perama.gr>

Κάθε προσφορά συνοδεύεται από εγγύηση συμμετοχής υπέρ του συμμετέχοντος για ποσό που θα καλύπτει το 2 % της προεκτιμώμενης αξίας, μη συμπεριλαμβανόμενου Φ.Π.Α.. Για το σύνολο όλων των ομάδων του ενδεικτικού προϋπολογισμού, ύψους 120.946,00 € χωρίς το Φ.Π.Α., η εγγύηση συμμετοχής είναι 2.418,92 €.

Η εγγύηση συμμετοχής πρέπει να ισχύει τουλάχιστον για τριάντα (30) ημέρες μετά τη λήξη του χρόνου ισχύος της προσφοράς που καθορίζουν τα έγγραφα της σύμβασης.

Η διάρκεια ισχύος της προσφοράς θα είναι για 9 μήνες ήτοι 270 ημέρες μετά την καταληκτική ημερομηνία υποβολής προσφορών και δύναται να παραταθεί πριν από τη λήξη της, κατ' ανώτατο όριο για χρονικό διάστημα ίσο με την προβλεπόμενη ως άνω αρχική διάρκεια ήτοι κατά διακόσιες εβδομήντα (270) ημέρες.

Προσφορά που ορίζει μικρότερο χρόνο ισχύος απορρίπτεται ως απαράδεκτη

**Δικαίωμα συμμετοχής έχουν** Φυσικά και νομικά πρόσωπα ημεδαπά ή αλλοδαπά, συνεταιρισμοί, ενώσεις προμηθευτών που υποβάλλουν κοινή προσφορά και κοινοπραξίες προμηθευτών

Τα έγγραφα της σύμβασης συντάσσονται στην ελληνική γλώσσα.

Τυχόν ενστάσεις ή προδικαστικές προσφυγές υποβάλλονται στην ελληνική γλώσσα. Οι προσφορές και τα περιλαμβανόμενα σε αυτές στοιχεία συντάσσονται στην ελληνική γλώσσα ή συνοδεύονται από επίσημη μετάφρασή τους στην ελληνική γλώσσα.

Τα αποδεικτικά έγγραφα συντάσσονται στην ελληνική γλώσσα ή συνοδεύονται από επίσημη μετάφρασή τους στην ελληνική γλώσσα. Στα αλλοδαπά δημόσια έγγραφα και δικαιολογητικά εφαρμόζεται η Συνθήκη της Χάγης της 5.10.1961, που κυρώθηκε με το Ν.1497/1984 (ΦΕΚ:188/Α/1984).

Ειδικότερα, όλα τα δημόσια έγγραφα που αφορούν αλλοδαπούς οικονομικούς φορείς και που θα κατατεθούν από τους διαγωνιζόμενους στην παρούσα διαδικασία, θα είναι νόμιμα επικυρωμένα, και η μετάφραση των εν λόγω εγγράφων μπορεί να γίνει είτε από τη μεταφραστική υπηρεσία του ΥΠ.ΕΞ., είτε από το αρμόδιο προξενείο, είτε από δικηγόρο κατά την έννοια των άρθρων 454 του Κ.Πολ.Δ. και 53 του Κώδικα περί Δικηγόρων, είτε από ορκωτό μεταφραστή της χώρας προέλευσης, αν υφίσταται στη χώρα αυτή τέτοια υπηρεσία.

Επιτρέπεται αντίστοιχα η κατάθεση οιασδήποτε δημόσιου εγγράφου και δικαιολογητικού που αφορά αλλοδαπή επιχείρηση με τη μορφή επικυρωμένης φωτοτυπίας προερχόμενης είτε από το νόμιμο επικυρωμένο έγγραφο από το αρμόδιο Προξενείο της χώρας του διαγωνιζόμενου, είτε από το πρωτότυπο έγγραφο με την σφραγίδα «Apostile» σύμφωνα με την συνθήκη της Χάγης της 05-10-61. Η επικύρωση αυτή πρέπει να έχει γίνει από δικηγόρο κατά την έννοια των άρθρων 454 του Κ.Π.Δ. και 53 του Κώδικα περί Δικηγόρων.

Ενημερωτικά και τεχνικά φυλλάδια και άλλα έντυπα -εταιρικά ή μη- με ειδικό τεχνικό περιεχόμενο μπορούν να υποβάλλονται στην αγγλική γλώσσα, χωρίς να συνοδεύονται από μετάφραση στην ελληνική.

Κάθε μορφής επικοινωνία με τον Δήμο θα γίνεται υποχρεωτικά στην ελληνική γλώσσα.

Αντιπροσφορές ή εναλλακτικές προσφορές δεν γίνονται αποδεκτές

Ο Δήμαρχος

Λαγουδάκης Ιωάννης